

Изменение № 1 ГОСТ 30744-2001 Цементы. Методы испытаний с использованием полифракционного песка

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано в Бюро по стандартизации МГС

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Введение, 4-й абзац изложить в редакции:

«Для определения прочности цемента настоящим стандартом предусмотрено использование полифракционного песка по ГОСТ 6139, требования которого соответствуют требованиям EN 196-1».

Введение, 6-й абзац – удалить.

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 969—91 на ГОСТ 969—2019;

заменить ссылку: ГОСТ 6139—91 на ГОСТ 6139—2003 Песок для испытаний цемента. Технические условия;

заменить ссылку: ГОСТ 24104—88 на ГОСТ OIML R 76—1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания;

заменить ссылку: ГОСТ 30515—97 на ГОСТ 30515—2013.

Пункт 4.6 изложить в новой редакции:

«4.6 Для приготовления цементного теста и изготовления образцов применяют дистиллированную воду или воду, соответствующую ГОСТ 6709 в части требований к массовой доле ионов хлора и кальция. Для хранения образцов допускается использовать водопроводную воду из систем централизованного хозяйственно-питьевого водоснабжения, соответствующую требованиям нормативных документов.

Сосуд для отмеривания или взвешивания воды тарируют в смоченном состоянии».

п. 4.7 – исключить.

п. 6.1 Средства измерения – изложить в редакции:

«Прибор Вика в комплекте с пестиком, иглой, кольцом и пластинкой (рисунок 2). Прибор Вика состоит из цилиндрического металлического стержня, который свободно перемещается в обойме станины в вертикальном направлении и может фиксироваться на требуемой высоте с помощью стопорного устройства. На стержне имеется указатель для отсчета перемещения его относительно шкалы с ценой деления 1 мм. Пестик должен быть изготовлен из нержавеющей стали и иметь полированную поверхность. Размеры рабочей части пестика должны соответствовать указанным на рисунке 3. Игла должна быть изготовлена из стальной нержавеющей проволоки с полированной поверхностью и не должна иметь искривлений. Размеры рабочей части иглы должны соответствовать указанным на рисунке 4. Общая масса перемещающейся части прибора Вика должна быть 300 ± 1 г и сохраняется взаимной перестановкой пестика и иглы, либо с помощью дополнительного пригруза, закрепляемого в верхнем конце стержня прибора. Для определения сроков схватывания могут применяться автоматизированные приборы при условии получения тех же результатов, как при использовании прибора Вика. При этом определения выполняют в соответствии с инструкцией к прибору».

Рисунок 5 – исключить.

Подраздел 6.2.1 – название подраздела изменить на «Определение нормальной плотности цементного теста».

п. 6.2.3.1 – исключить.

В п. 8.1 после 6 абзаца вставить:

«Для уплотнения раствора в форме допускается использовать вибрационные площадки с вертикальной амплитудой колебаний $0,35 \pm 0,03$ мм и частотой колебаний 3000 в мин, укомплектованные реле времени. Время уплотнения раствора должно быть подобрано таким образом, чтобы средняя масса балочки, уплот-

ненной на встряхивающем столе, после 1 суток твердения в камере (шкафу) влажного хранения, отличалась от средней массы балочки, уплотненной на вибрационной площадке и твердевшей в аналогичных условиях, не более чем на 1,0 %».

В п. 8.1 после абзаца с текстом: «Камера (шкаф) влажного хранения по 4.10» вставить:

«Пропарочная камера, обеспечивающая равномерный подъем температуры от 20 ± 3 °С до 80 ± 5 °С в течение 180 ± 10 мин и изотермическую выдержку при температуре 80 ± 5 °С в течение 360 ± 10 мин».

В п.8.2.2.2 после второго абзаца вставить:

«При уплотнении раствора на вибрационной площадке, подготовленную по п. 8.2.2.1 форму закрепляют в центре вибрационной площадки, плотно прижимая ее к плите. Форму по высоте наполняют приблизительно на 1 см раствором и включают вибрационную площадку. В течение первых 2 мин вибрации все три гнезда формы равномерно небольшими порциями заполняют раствором. По истечении приблизительно 3 мин от начала вибрации вибрационную площадку отключают и форму отсоединяют от плиты вибрационной площадки».

После п.8.2.2.7 добавить п. 8.2.2.8 следующего содержания:

«Для определения прочности цемента при пропаривании формы с образцами, изготовленными в соответствии с пп.8.2.2.1-8.2.2.3, помещают в пропарочную камеру. Для предохранения поверхности образца от попадания конденсата формы накрывают пластинами, выполненными из коррозионно-стойких материалов и не оказывающими давления на образцы.

Тепловую обработку проводят по следующему режиму:

- предварительная выдержка при температуре 20 ± 3 °С – 120 ± 10 мин;
- равномерный подъем температуры до 80 ± 5 °С – 180 ± 10 мин;
- изотермический прогрев при температуре 80 ± 5 °С – 360 ± 10 мин;
- остывание образцов при отключенном подогреве – 120 ± 10 мин.

Затем открывают крышку камеры.

Через 24 ± 2 ч с момента изготовления образцы расформовывают и сразу же испытывают в соответствии с пп.8.2.3-8.2.5».

В ПРИЛОЖЕНИИ А первый абзац привести в редакции:

«Испытательное оборудование подлежит аттестации, средства измерения – поверке согласно таблице А.1».

Дополнить таблицу А.1 приложения А следующими строками:

Объект поверки (аттестации)	Проверяемые (аттестуемые) узлы или детали	Проверяемые параметры
Вибрационная площадка	Плита виброплощадки	Амплитуда колебаний Частота колебаний Горизонтальность плиты
Пропарочная камера	Камера в целом	Время подъема температуры от 20 ± 3 °С до 80 ± 5 °С Температура изотермического прогрева

Исполнительный директор
НО «СОЮЗЦЕМЕНТ»

Д.В.Сапронов